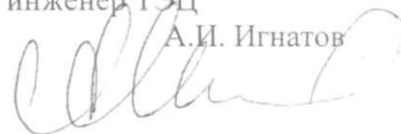


Утверждаю  
Главный инженер ТЭЦ  
А.И. Игнатов

2011.



## Программа

По проведению испытаний электродугового запальника на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6  
под руководством представителей ЗАО «СибЭнергоГруп»

### 1. Цель испытаний

Проверка работоспособности электродугового запальника на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6.

### 2. Условия проведения испытаний

2.1 Опробование работы электродугового запальника производится на подготовленном к.а. ст. № 6 по месту установки мазутных форсунок у горелок № 3 и № 7 или № 2 и № 6.

2.2 В работе один из ДС.

2.3 В работе один из ДВ.

2.4 Топка вентилируется в течение 10 мин.

2.5 Обеспечить температуру мазута в кольцевом трубопроводе котла для выполнения запала.

2.6 Розжиг мазутной форсунки производится в следующем порядке:

а) открыть клапан и вентиль на паропроводе перед форсункой;

б) поднести электродуговой запальник к форсунке;

в) включить электродуговой запальник;

г) открыть и отрегулировать подачу мазута к форсунке вентилем.

2.7 Длительность работы мазутной форсунки определяется растопкой.

2.8 Перенести аппарат на другую форсунку и выполнить работы аналогично п. 2.6.

2.9 При розжиге мазутной форсунки запрещается стоять возле гляделок во избежание ожогов при возможном выбросе пламени. Перед включением в работу форсунки необходимо проверить открытие шиберов горячего воздуха на горелку.

2.10 Осмотр работоспособности электродугового запальника производится через гляделки в СИЗ (щиток, рукавицы).

### 3. Организационная часть

- руководителем испытаний является и.о. начальника КТЦ Поздняков А.А.;

- начальник смены КТЦ обеспечивает предусмотренные программой подготовительные мероприятия перед розжигом мазутной форсунки;

- при проведении испытаний присутствуют представители ЗАО «СибЭнергоГруп» и дают указания по использованию электродугового запальника.

- в аварийной ситуации опыты прекращаются, машинист действует согласно эксплуатационной инструкции, персонал, наблюдающий за испытаниями выводится в безопасное место;

- начальнику электрического цеха обеспечить подключение запальника кабелем к сети 380 В и произвести его заземление. Длина кабеля определяется расстоянием от места подключения до форсунок горелок № 3, № 7 или № 2, № 6.

Руководитель испытаний  
И.о. начальника КТЦ



А.А. Поздняков

Начальник электрического цеха



Н.Н. Окуневиц

Заместитель технического директора  
по АСУ ТП ЗАО «СибЭнергоГруп»



Г.П. Башкирцев

Главный специалист ЗАО «СибЭнергоГруп»

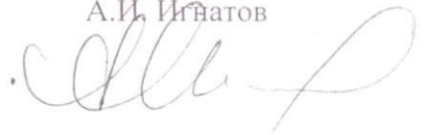
А.П. Голованский

Главный менеджер по оборудованию ТЭЦ

А.И. Бобылев

Утверждаю  
Главный инженер ТЭЦ  
А.И. Игнатов

2011.07 22



### Протокол

испытаний электродугового запальника на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6  
производства ЗАО «СибЭнергоГруп»

#### 1. Цель испытаний

1.1 Демонстрация принципа действия и основных технических характеристик запальника представителям эксплуатирующих служб ТЭЦ ОАО «РУСАЛ Ачинск».

1.2 Проведение натурных испытаний запальника на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6.

2. Испытания проведены 22.07.2011 на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6 в соответствии с Программой испытаний, утвержденной главным инженером ТЭЦ ОАО «РУСАЛ Ачинск» (прилагается к настоящему протоколу).

#### 3. Результаты испытаний

3.1 В лабораторных условиях произведено включение запальника и продемонстрировано устойчивое образование дуговой (плазменной) струи в воздушном потоке. Обсуждены и приняты к рассмотрению технические предложения представителей эксплуатирующих служб ТЭЦ ОАО «РУСАЛ Ачинск».

3.2 Произведены 4 розжига мазутной форсунки на к.а. БКЗ 320-140 ст. № 6 мазутных форсунок № 2, № 3, № 6, № 7. Процесс розжига осуществлялся устойчиво при трех различных взаимных положениях запальника и мазутной форсунки без задержек после включения запальника и подачи мазута. Температура мазута при розжиге составляла 45-50°C.

4. Руководство ТЭЦ ОАО «РУСАЛ Ачинск» предлагает направить в наш адрес технико-коммерческое предложение на поставку ЗЗУ производства ЗАО «СибЭнергоГруп» с учетом требований Ростехнадзора.

Руководитель испытаний  
И.о. начальника КТЦ ОАО «РУСАЛ Ачинск»

Заместитель технического директора  
по АСУ ТП ЗАО «СибЭнергоГруп»

Главный специалист ЗАО «СибЭнергоГруп»

Главный менеджер по оборудованию ТЭЦ



А.А. Поздняков

Г.П. Башкирцев

А.П. Голованский

А.И. Бобылев